⑩ 日本国特許庁(JP)

平2-302715 ② 公 開 特 許 公 報(A)

3公開 平成2年(1990)12月14日 庁内整理番号 識別記号 ⑤Int.Cl. 5 26/10 9/00 7635-2H G 02 B 102 6422-5C 6376-5C G 09 F G 09 G 3 6 0 3/02 請求項の数 5 (全4頁) 審查請求 未請求

レーザビーム走査装置 64発明の名称

> 頭 平1-123433 ②特

願 平1(1989)5月17日 22出

埼玉県入間郡鶴ケ島町富士見6丁目1番1号 パイオニア ⑫発 明 井 文 者 松 株式会社総合研究所内

埼玉県入間郡鶴ケ島町富士見6丁目1番1号 パイオニア \blacksquare 媎 72発 明 老 村 株式会社総合研究所内

埼玉県入間郡鶴ケ島町富士見6丁目1番1号 パイオニア 者 \blacksquare 中 覚 72)発 明 株式会社総合研究所内

東京都目黒区目黒1丁目4番1号 バイオニア株式会社 勿出 願 人

元彦 個代 理 人 弁理士 藤村

叨 糾

1. 発明の名称

レーザビーム走査装置

2. 特許請求の範囲

(1) レーザビーム光源から回転する正多角形の 回転多面鏡の鏡面にレーザピームを入射し反射さ せることにより掃引するレーザビームを生ぜしめ るレーザビーム走査装置であって、

入射レーザビームを通過させる入射窓及び掃引 レーザビームを通過させる出射窓を有しかつ前記 回転多面鏡から間隔をおいてこれを包囲する筐体 を備え、

前記入射及び出射窓の各々はこれらに入射する レーザビームに対して直角な接触平面を有する透 明板によって閉塞されていることを特徴とする装 盗。

(2) 前記透明板は、前記入射窓においては前記 入射レーザビームに対して直角な透明平板であり、 前記出射窓においては前記掃引レーザビームに対

して直角となる両面平行曲面透明板であることを 特徴とする請求項1記載の装置。

- (3) 前記透明板は、互いに隣接して一体となっ ていることを特徴とする請求項1または2記載の 装置。
- (4) 前記透明板は、一体となった両面平行曲面 透明板であることを特徴とする請求項1記載の装
- (5) 前記筐体の内面は吸音材によって被覆され ていることを特徴とする請求項1ないし4のいず れか1記載の装置。
- 3. 発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、レーザプロジェクタ等に用いられる レーザビーム走査装置に関し、特に、レーザビー ム光源から回転する正多角形回転多面鏡の鏡面に レーザビームを入射し反射させることにより福引 するレーザビームを生ぜしめる高速レーザビーム 走査装置における回転多面鏡周囲の消音装置に関 する。

背景技術

高速レーザビーム走査装置の構成の機略を第6 図に示す。映像信号に基づいて光変調されたレー ザピームは、走査線のピッチむら補正川の第1円 柱レンズ21を経て例えば正多角形25面体の多 面鏡22の鏡面に入射する。多面鏡22は水平偏 向に用いられるものであり、駆動モータ23によ り高速にて回転駆動される。多面鏡22の鏡面は 駆動モータ23の軸に平行である。レーザビーム 光源から回転する多面鏡の鏡面に対して駆動モー タ23の軸に直角に交わらないようにレーザビー ムを入射すると、レーザビームは多面鏡22で水 平方向に偏向され掃引する。この掃引レーザビー ムは2次元偏向用の第1リレーレンズ24、走査 線のピッチむら補正用の第2円柱レンズ25及び 2次元偏向用の第2リレーレンズ26を経た後、 垂直偏向用のガルバノミラー27に入射する。ガ ルバノミラー27で垂直方向に偏向されたレーザ ビームは結像レンズ28によってスクリーン(図 示せず)上に結像される。

走査装置の問題点を解消すると共に、高精度の走 査が可能なレーザビーム走査装置を提供すること を目的とする。

本発明によるレーザビーム走査装置は、レーザビーム光源から回転する正多角形の回転多面鏡の 銃面にレーザビームを入射し反射させることにより掃引するレーザビームを生ぜしめるレーザビーム ム走査装置であって、

入射レーザビームを通過させる入射窓及び掃引 レーザビームを通過させる出射窓を有しかつ回転 多面鏡から間隔をおいてこれを包囲する筐体を確 え。

入射及び出射窓の各々はこれらに入射するレーザビームに対して直角な接触平面を有する透明板によって閉塞されていることを特徴とする。

実 施 例

以下、本発明による実施例のレーザビーム走査 装置を図に基づいて説明する。

第1図においては、第6図における多面鏡22、 駆動モータ23を包囲する筐体1の正面を示す。 この高速レーザピーム走査装置において、NTSC方式の水平走査の場合、水平走査周波数15.75[KII2]に対して945,000[c.p.m.] で走査しなければならないことから、多面鏡22として例えば25面体のものを用いたとしても、37,800[r.p.m.] と極めて高速な回転で多面鏡22を回転駆動する必要がある。

したがって、多面鏡22、駆動モータ23の軸等からかなりの音量の風切り音等の雑音が発生する。かかる雑音は、レーザプロジェクタの画像を鑑賞する人にとっては不快なものとなる。かかる雑音の発生源を包囲して雑音を遮断することも考えられるが、多面鏡に対する入射及び出射レーザビームを通過させる開口を設けなければならないので、十分な遮音が出来ないという問題が生ずる。また、該開口に透明体からなる窓を形成することも考えられるが、入射及び出射レーザビームの光路のずれが生じその調整が煩雑になる。

発明の概要

そこで、本発明は、かかる従来のレーザビーム

で体1は、その側面に入射レーザピームを通過させる入射窓2及び掃引レーザピームを通過させる出射窓3を有している。第2図に示すように、筐体1は回転多面鏡22及び駆動モータ23から間隔をおいてこれらを包囲する。筐体1の内面は吸音材4によって被覆されている。吸音材4は回転多面鏡22及び駆動モータ23からの風切り音等の雑音を吸収する。更に、筐体1は、駆動モータ23が固定されている装置の基部へ振動吸収部材4aを介して固定される。このようにして、駆動部分は外界から遮断される。

第3図の平面断面図に示すように、入射窓2には、これを閉塞すべく入射レーザピームBInに対して直角となるように透明平板5が取り付けられている。出射窓3には、これを閉塞すべく多面鏡22の鏡面により偏向された掃引レーザピームBoutに対して直角となるような球面または円筒面からなる両面平行曲面透明板6が取り付けられている。両面平行曲面透明板6は、多面鏡22の鏡面上におけるレーザピームの入射点Aを曲率中心

として、ここから筐体1に取り付けるべき位置までの間隔をおいた距離を半径とする球面または円筒面を有する。鏡面上におけるレーザビームの入射点は、正多角形の多面鏡22の内接円及び外接円間及びこれら円と該レーザビームの交点間にて浮游する故に、空間的にはほぼ一定な地点に存在する。

また、両面平行曲面透明板及び透明平板は、第 4 図に示す如く、互いに隣接して一体の透明板7 としてもよい。更に、透明平板は第5 図に示す如 く、両面平行曲面透明板と一体として全体を両面 平行曲面透明板8 としてもよい。すなわち、入射 及び出射窓の各々はこれらに入射するレーザー ムに対して直角な接触平面を有する透明板を備え ていればよいのである。例えば、入射レーザ値え ていればよいのである。例えば、入射レーザ値え る場合には、レーザピームが鏡面上における 点すなわち曲率中心への両面を出面を出面 たれたれて、入射レーザピーム も、常に該透明板上において、入射レーザピーム

れを包囲する筐体とを有し、入射及び出射窓の各々はこれらに入射するレーザピームに対して直角な接触平面を行する透明板によって閉塞されているので、入射及び出射レーザピームの光路のずれを減少させることにより高精度のレーザピーム走査が可能となり、しかも光学系の位置等の調整も容易となると共に、駆動部分からの騒音を遮断できる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明によるレーザピーム走査装置の 駆動部分を包囲する筐体の正面図、第2図は第1 図の正面断面図、第3図及び第4図及び第5図は 本発明によるレーザピーム走査装置の駆動部分を 包囲する筐体の入射及び出射窓近傍の平面部分断 面図、第6図は高速レーザピーム走査装置の一例 を示す構成図である。

主要部分の符号の説明

1 …… 筐体

2 … … 入射窓

3 … … 出射窓

に直角な接触平面を有することになる。したがって、光学系の光路がずれることがなくなる。さらに、入射及び出射窓の透明板の各々に無反射コートを施すことにより光学的損失を減少させることもできる。

また、かかる装置においては、入射レーザビームは多面銑22の鏡面に対して直角に入射させるばかりでなく、駆動モータ23の軸方向に直角な方向に対して多少傾斜した方向から鏡面へ入射させてもよい。

なお、上記実施例では、本発明の装置をレーザ プロジェクタに適用した場合について説明したが、 ディスプレイのみならず、液品ブリンタ等のよう にレーザビーム走査を必要とする全てのものに適 用可能である。

発明の効果

以上説明したように、本発明によるレーザビーム走査装置においては、入射レーザビームを通過させる入射窓及び掃引レーザビームを通過させる出射窓を有しかつ回転多面錐から開隔をおいてこ

4 … … 吸音材

5 … … 透明平板

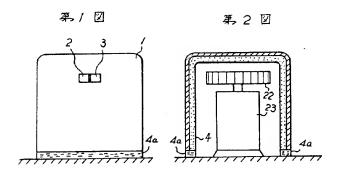
6, 8 両面平行曲面透明板

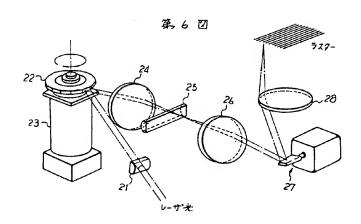
7 ……一体の透明板

22……回転多面鏡

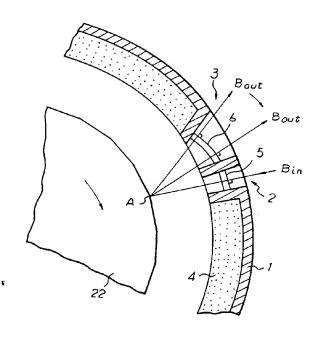
- 23……駆動モータ

出願人 パイオニア株式会社 代理人 弁理士 藤 村 元 彦

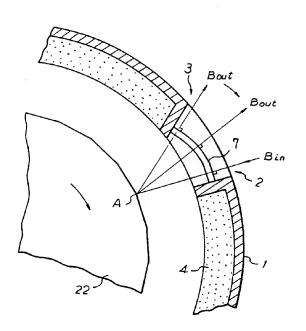




第3図



第 4 図



第 5 図

